



致力于精密划切
给客户提供智能化的创新方案

深圳市纬迪科技有限公司

东莞生产基地:广东省东莞市东城街道同沙同欢路3号

深圳营销中心:深圳市宝安区福永街道翠岗西路9号怀德国际广场1栋A座1801

[Http://www.weadytech.com/](http://www.weadytech.com/)



目录 CONTENTS

01	企业简介 Company profile	01
02	发展历程与计划 Development process and plan	04
03	划片机系列 Slicer series	05
04	荣誉资质 Honorary qualifications	21

05	配件耗材 Accessories and consumables	22
06	使用条件 Conditions of use	27
07	检测报告 Test report	28
08	售后流程 After-sales process	29

01

BRIEF INTRODUCTION TO ENTERPRISES

企业情况介绍



>>>

COMPANY PROFILE

公司简介

● 设备制造商 专注「精密划切」

深圳市纬迪科技有限公司是一家集研发、生产、销售、个性化定制服务于一体的技术型公司。在东莞拥有自建50000平米的标准产业化生产基地和研发中心，目前公司还拥有一支具有国际领先水平的资深研发团队，结合团队在刀轮划切技术优势和多年行业经验，主打产品有精密划切设备，贴膜设备及清洗设备等。广泛应用于半导体封测端，光学玻璃切割，LED灯珠划切，陶瓷精密划切，半导体晶圆划切等。致力于成为值得信赖的精密划切设备制造商。

软硬件环境

SOFTWARE AND HARDWARE ENVIRONMENT



参观接待



采购仓储



打样切割



零件组装



电气装配



研发设计



软件调试



售后维修

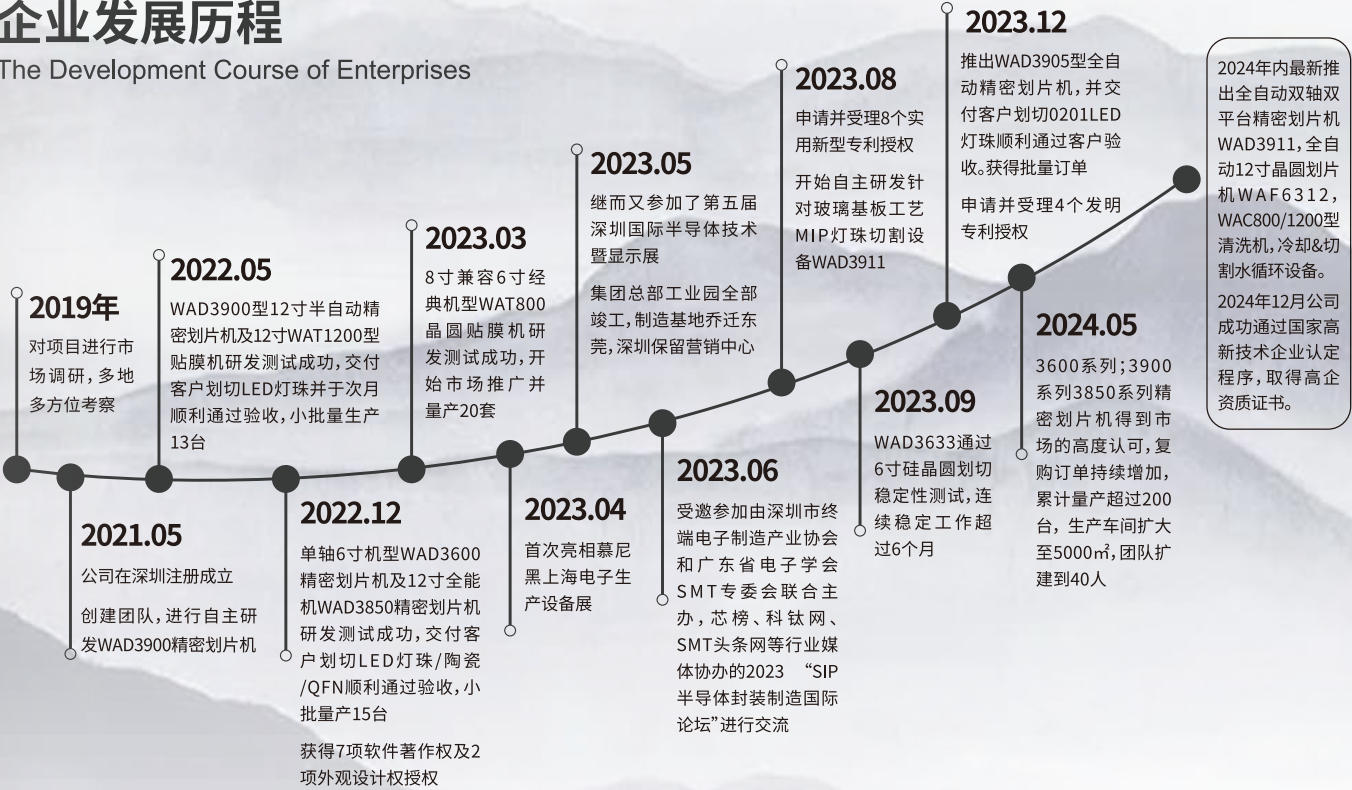
企业文化

The Development Course of Enterprises

使命 立志引领新智造启迪美好新生活 愿景 成为中国智能制造的领军企业 核心价值观 领先 专业 拼搏 共赢

企业发展历程

The Development Course of Enterprises



更多精密切割设备以及周边设备研发中敬请期待.....

PRODUCT INTRODUCTION

产品介绍 >>>

6英寸精密划片机系列

		WAD3600 标配		WAD3605 高配		WAD3633 全配晶圆	
基本参数	加工尺寸	mm	Φ6"/□150	Φ6"/□150	Φ6"/□150	Φ6"/□150	Φ6"/□150
	切割深度	mm	≤4mm或定制	≤4mm或定制	≤4mm或定制	≤4mm或定制	≤4mm或定制
主轴	转速范围	min'	6000-60000	6000-40000	6000-50000	6000-50000	6000-50000
	额定输出功率	kW	1.5-2.2 at 40000 min-1	1.5-2.2 at 40000 min-1	1.5-2.2 at 40000 min-1	1.5-2.2 at 40000 min-1	1.5-2.2 at 40000 min-1
X轴	有效行程	mm	160	160	160	160	160
	速度设定范围	mm/s	0.1-500	0.1-500	0.1-500	0.1-500	0.1-500
Y轴	有效行程	mm	160	160	160	160	160
	行程分辨率	mm	0.0005	0.0005	0.0001	0.0001	0.0001
	单步定位精度	mm	≤0.003/5	≤0.003/5	≤0.002/5	≤0.002/5	≤0.002/5
	全程定位精度	mm	≤0.005/160	≤0.005/160	≤0.004/160	≤0.004/160	≤0.004/160
Z轴	有效行程	mm	30	30	30	30	30
	刀片最大尺寸	mm	Φ60	Φ60	Φ60	Φ60	Φ60
	行程分辨率	mm	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	重复定位精度	mm	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
θ轴	最大旋转角度	deg	380	380	380	380	380
	转角精度	"	±15	±15	±15	±15	±15
基础规格	电源	V	单相AC220 ±10%	单相AC220 ±10%	单相AC220 ±10%	单相AC220 ±10%	单相AC220 ±10%
	最大耗电量	KVA	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
	压缩空气	Mpa	0.5-0.6	0.5-0.6	0.5-0.6	0.5-0.6	0.5-0.6
	压缩空气最大消耗量	L/min	200	200	200	200	200
	切削水压力	Mpa	0.4	0.2-0.3	0.2-0.3	0.2-0.3	0.2-0.3
	切削水最大消耗量	L/min	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
	冷却水压力	Mpa	0.3	0.2-0.3	0.2-0.3	0.2-0.3	0.2-0.3
	冷却水最大消耗量	L/min	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
	排风量	m³/min	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
	设备尺寸(WxDxH)	mm	580x910x1650	580x910x1650	580x910x1650	580x910x1650	580x910x1650
	设备重量	kg	约500	约500	约550	约550	约550



WAD3600



WAD3605



WAD3633

可选配功能

Optional features

型号		WAD3600	WAD3605	WAD3633
功能特点		◆ 标配图像识别自动对准功能 ◆ 刃露出量实时显示及预警功能 ◆ 真空预警功能	◆ 标配图像识别自动对准功能 ◆ 刃露出量实时显示及预警功能 ◆ 真空预警功能 ◆ 选配非接触式测高(NCS) ◆ 选配刀片破损检测(BBD)	◆ 标配图像识别自动对准功能 ◆ 刃露出量实时显示及预警功能 ◆ 真空预警功能 ◆ 选配刀痕检测功能 ◆ 标配非接触式测高(NCS)
加工尺寸		Φ 6"/□150	Φ 6"/□150	Φ 6"/□150
功能	多片切割	具备	具备	具备
	自动对焦	具备	具备	具备
	图像自动对准	可选配	可选配	具备
	工件形态识别	不具备	不具备	可选配
	刀痕检测	不具备	可选配	可选配
	非接触测高	不具备	可选配	具备
	刀片破损检测	不具备	可选配	可选配
	双镜头对准系统	不具备	可选配	具备

PRODUCT INTRODUCTION

产品介绍 >>>



WAD3850

型号		WAD3850
加工尺寸		φ 12" □310
主轴	配置方式	单主轴
	额定输出功率(kW)	1.5-2.4 at 60000 min-1
	最高回转速(min-1)	60000
X轴	速度设定范围(mm/s)	0.1 - 500
Y轴	运动分辨率(mm)	0.0005
	全程定位精度(mm)	≤0.005/310
Z轴	重复精度(mm)	≤0.003/5
其他规格	尺寸W*D*H(mm)	1150×1150×1800
	重量(kg)	1480kg
功能	多片切割	具备
	自动对焦	具备
	图像自动对准	具备
	工件形态识别	可选配
	刀痕检测	可选配
	非接触测高	可选配
	刀片破损检测	可选配
	双镜头对准系统	具备

可选配功能

Optional features

WAD3850

12英寸 精密划片机
12-inch precision dicing machine

	型号	WAD3850
功 能	多片切割	具备
	自动对焦	具备
	图像自动对准	具备
	工件形态识别	可选配
	刀痕检测	可选配
	非接触测高	可选配
	刀片破损检测	可选配
	双镜头对准系统	具备
	3寸主轴	可选配
	2.2kw主轴	可选配



- 特点：
- 高低倍双定位识别影像系统，实现高速图像识别功能，多种对准模式，快速寻边，大幅提升效率
 - 可以满足最大加工尺 310mm×310mm材料切割加工
 - 标配非接触式测高(NCS)
 - 选配刀片破损检测(BBD)

PRODUCT INTRODUCTION

产品介绍 >>>

WAD3900

12/15英寸 精密划片机
12/15 inch precision dicing machine

基本参数	加工尺寸	mm	φ12"/□310
	切割深度	mm	≤4mm或定制
主轴	转速范围	min-1	6000~60000
	额定输出功率	kW	1.5-2.4 at 60000 min-1
X轴	有效行程	mm	370
	速度设定范围	mm/s	0.1-1000
Y轴	有效行程	mm	370
	行程分辨率	mm	0.0005
	单步定位精度	mm	≤0.002/5
	全程定位精度	mm	≤0.005/370
Z轴	有效行程	mm	40
	刀片最大尺寸	mm	φ60
	行程分辨率	mm	0.0001
	重复定位精度	mm	0.001
θ轴	最大旋转角度	deg	380
	转角精度	"	±15
基础规格	电源	V	三相, AC380V ±10%
	最大耗电量	KVA	6
	压缩空气	Mpa	0.55~0.6
	压缩空气最大消耗量	L/min	300
	切削水压力	Mpa	0.4
	切削水最大消耗量	L/min	8.0
	冷却水压力	Mpa	0.3
	冷却水最大消耗量	L/min	4
	排风量	m³/min	5
	设备尺寸(WxDxH)	mm	1480x1250x1820
	设备重量	Kg	1970kg



- 特点：
- 高低倍双定位识别影像系统, 实现高速图像识别功能, 多种对准模式, 快速寻边, 大幅提升效率
 - 可以选配最大加工尺寸 360mm×360mm材料切割加工
 - 治具最大可选400mmx400mm
 - 双轴切割模式, 较单机效率提高80%
 - 标配非接触式测高(NCS)
 - 选配刀片破损检测(BBD)

PRODUCT INTRODUCTION

产品介绍 >>>

WAD3905

12/15英寸 精密划片机
12/15 inch precision dicing machine

基本参数	加工尺寸	mm	φ12"/□310
	切割深度	mm	≤4mm或定制
主轴	转速范围	min-1	6000~60000
	额定输出功率	kW	1.5-2.4 at 60000 min-
X轴	有效行程	mm	370
	速度设定范围	mm/s	0.1-1000
Y轴	有效行程	mm	370
	行程分辨率	mm	0.0005
	单步定位精度	mm	≤0.002/5
	全程定位精度	mm	≤0.005/370
Z轴	有效行程	mm	40
	刀片最大尺寸	mm	φ60
	行程分辨率	mm	0.0001
	重复定位精度	mm	0.001
θ轴	最大旋转角度	deg	380
	转角精度	"	±15
基础规格	电源	V	三相, AC380V ±10%
	最大耗电量	KVA	6
	压缩空气	Mpa	0.55~0.6
	压缩空气最大消耗量	L/min	300
	切削水压力	Mpa	0.4
	切削水最大消耗量	L/min	8.0
	冷却水压力	Mpa	0.3
	冷却水最大消耗量	L/min	4
	排风量	m³/min	5
	设备尺寸(WxDxH)	mm	1990x1250x1820
	设备重量	kg	2050kg



- 特点：
- 高低倍双定位识别影像系统, 实现高速图像识别功能, 多种对准模式, 快速寻边, 大幅提升效率
 - 可以选配最大加工尺寸 360mm×360mm材料切割加工
 - 双轴切割模式, 较单机效率提高80%
 - 标配非接触式测高(NCS)
 - 选配刀片破损检测(BBD)
 - 自动上下料、自动传输定位、自动对准切割、自动刀痕检测, 降低op工作量

WAD3900



WAD3905



型号		WAD3900	WAD3905
加工尺寸		φ 12" / □310	φ 12" / □310
功能	多片切割	具备	具备
	自动对焦	具备	具备
	图像自动对准	具备	具备
	工件形态识别	可选配	可选配
	刀痕检测	可选配	可选配
	非接触测高	可选配	可选配
	刀片破损检测	可选配	可选配
	双镜头对准系统	具备	具备
	自动上下料	可升级	具备

PRODUCT INTRODUCTION

产品介绍 >>>

WAD3906

基本参数	加工尺寸	mm	φ12"/□310
	切割深度	mm	≤4mm或定制
主轴	转速范围	min-1	6000~60000
	额定输出功率	kW	1.5-2.4 at 60000 min-
X轴	有效行程	mm	320
	速度设定范围	mm/s	0.1-1000
Y轴	有效行程	mm	370
	行程分辨率	mm	0.0005
	单步定位精度	mm	≤0.002/5
	全程定位精度	mm	≤0.005/320
Z轴	有效行程	mm	40
	刀片最大尺寸	mm	φ60
	行程分辨率	mm	0.0001
	重复定位精度	mm	0.001
θ轴	最大旋转角度	deg	380
	转角精度	"	±15
基础规格	电源	V	三相, AC380V ±10%
	最大耗电量	KVA	6
	压缩空气	Mpa	0.55~0.6
	压缩空气最大消耗量	L/min	300
	切削水压力	Mpa	0.2- 0.3
	切削水最大消耗量	L/min	8.0
	冷却水压力	Mpa	0.2- 0.3
	冷却水最大消耗量	L/min	4
	排风量	m3 /min	5
	设备尺寸(WxDxH)	mm	1590x1250x1820
	设备重量	Kg	约2000



- 特点：
- 高低倍双定位识别影像系统, 实现高速图像识别功能, 多种对准模式, 快速寻边, 大幅提升效率
 - 可以满足最大加工尺寸 310mm×310mm材料切割加工
 - 双轴切割模式, 较单机效率提高 80%
 - 选配非接触式测高 (NCS)
 - 选配刀片破损检测 (BBD)
 - 自动上下料、自动传输定位、自动对准切割、自动刀痕检测, 降低op 工作量

PRODUCT INTRODUCTION

产品介绍 >>>

WAD3922

基本参数	加工尺寸	mm	最大360x200
	切割深度	mm	≤4mm或定制
主轴	转速范围	min-1	6000~60000
	额定输出功率	kW	1.5-2.4 at 60000 min-
X轴	有效行程	mm	370
	速度设定范围	mm/s	0.1-1000
Y轴	有效行程	mm	370
	行程分辨率	mm	0.0005
	单步定位精度	mm	≤0.002/5
	全程定位精度	mm	≤0.005/370
Z轴	有效行程	mm	40
	刀片最大尺寸	mm	φ60
	行程分辨率	mm	0.0001
	重复定位精度	mm	0.001
θ轴	最大旋转角度	deg	380
	转角精度	"	±15
基础规格	电源	V	三相, AC380V ±10%
	最大耗电量	KVA	6
	压缩空气	Mpa	0.55~0.6
	压缩空气最大消耗量	L/min	300
	切削水压力	Mpa	0.2- 0.3
	切削水最大消耗量	L/min	8.0
	冷却水压力	Mpa	0.2- 0.3
	冷却水最大消耗量	L/min	4
	排风量	m3 /min	5
	设备尺寸(WxDxH)	mm	1550x1260x1820
	设备重量	Kg	约1980



- 特点:
- 高低倍双定位识别影像系统, 实现高速图像识别功能, 多种对准模式, 快速寻边, 大幅提升效率
 - 可以满足最大加工尺寸 360mm×200mm材料切割加工
 - 双轴切割模式, 较单机效率提高80%
 - 选配非接触式测高 (NCS)
 - 选配刀片破损检测 (BBD)
 - 自动上下料、自动传输定位、自动对准切割、自动刀痕检测, 降低op工作量

PRODUCT INTRODUCTION

产品介绍 >>>

WAF6312

12寸晶圆划切设备
12 inch wafer cutting equipment

基本参数	加工尺寸	mm	φ12"/□270
	切割深度	mm	≤4mm或定制
主轴	转速范围	min-1	6000~60000
	额定输出功率	kW	1.5-2.4 at 60000 min-
X轴	有效行程	mm	310
	速度设定范围	mm/s	0.1-1000
Y轴	有效行程	mm	310
	行程分辨率	mm	0.0001
	单步定位精度	mm	≤0.002/5
	全程定位精度	mm	≤0.003/310
Z轴	有效行程	mm	40
	刀片最大尺寸	mm	φ58
	行程分辨率	mm	0.0001
	重复定位精度	mm	0.001
θ轴	最大旋转角度	deg	380
	转角精度	"	±15
基础规格	电源	V	三相, AC380V ±10%
	最大耗电量	KVA	7
	压缩空气	Mpa	0.55~0.6
	压缩空气最大消耗量	L/min	550
	切削水压力	Mpa	0.2-0.4
	切削水最大消耗量	L/min	20
	冷却水压力	Mpa	0.2-0.4
	冷却水最大消耗量	L/min	3
	排风量	m³/min	8
	设备尺寸(WxDxH)	mm	1325x1550x1820
	设备重量	kg	约2100



- 特点:
- 全自动上下料、定位、划切、清洗一体机型
 - 高低倍双定位识别影像系统, 实现高速图像识别功能, 多种对准模式, 快速寻边, 节省时间提升效率
 - 双轴切割模式, 主轴间距缩减, 较单主轴效率大幅提升
 - 标配非接触式测高 (NCS)
 - 标配刀片破损检测 (BBD)
 - 标配刀痕检测功能

全自动划片机一体机
Fully automatic slicing machine all-in-one machine

WAD3911



- 特点：
- 高低倍双定位识别影像系统，实现高速图像识别功能，多种对准模式，快速寻边，大幅提升效率
 - 双平台可以同时满足最大加工尺寸150mm×150mm材料切割加工
 - 双轴切割模式，较单机作业效率提高99%
 - 标配非接触式测高 (NCS)
 - 选配刀片破损检测 (BBD)

产品优势 | Product advantages

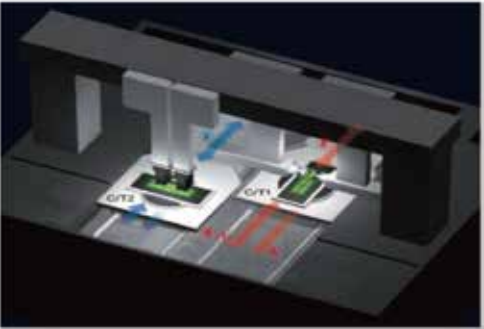
- ◆ 自研软件及硬件，持有发明专利
- ◆ 双轴双平台，切割效率得到极大提升
- ◆ 解决客户自动上下料需求
- ◆ 可对MES系统，AGV搬运小车
- ◆ 可定制切割治具，实现多种类产品的切割

功能创新点 | Functional innovation points

- 通过搭载双工作平台，其中一个工作平台在加工时，另一个工作平台可同时进行搬运、清洗、校准等作业，因而缩短主轴 加工待机时间，提高了生产效率
- 当一个工作平台在加工时，另一个工作平台进行加工后产品进行图像记录和产品厚度测量
- 对产品可追溯性的需求对应，因为搭载双工作平台，其中一个工作平台在切割作业时，另一个工作平台可同时保存加工产品上的刀痕图像，并记录加工品质

PRODUCT INTRODUCTION
产品介绍 >>>

基本参数	加工尺寸	mm	Φ 6"/□150
	工作盘布局		1*2的排列方式2片载板
	切割深度	mm	≤4mm或定制
主轴	转速范围	min-1	6000~60000
	额定输出功率	kW	1.5-2.4 at 60000 min 1
X1轴·X2轴	有效行程	mm	160
	速度设定范围	mm/s	0.1-1000
Y1轴·Y2轴	有效行程	mm	160
	行程分辨率	mm	0.0005
	单步定位精度	mm	≤0.002/5
	全程定位精度	mm	≤0.003/160
MY1轴·MY2轴	有效行程	mm	160
	行程分辨率	mm	0.0001
	单步定位精度	mm	≤0.002/5
	全程定位精度	mm	50.003/160
Z1轴·Z2轴	有效行程	mm	30
	刀片最大尺寸	mm	Φ60
	行程分辨率	mm	0.0001
	重复定位精度	mm	0.001
θ1轴·θ2轴	量大旋转角度	deg	380
	转角精度	"	±15
基础规格	电源	V	三相,AC380V ± 10%
	最大耗电量	KVA	8
	压缩空气	Mpa	0.55~0.6
	压缩空气最大消耗量	L/min	600
	切削水压力	Mpa	0.2-0.3
	切削水最大消耗量	L/min	8.0
	冷却水压力	Mpa	0.2-0.3
	冷却水最大消耗量	L/min	4
	排风量	m³/min	5
	设备尺寸(WxDxH)	mm	1990x1250x1820
	设备重量	kg	约2150



工艺流程 | Technological process

- 1、将产品输送至C/T1后进行定位校准→
- 2、在C/T1进行切割→
- 3、C/T1开始定位校准后将下一个产品输送至C/T2进行定位校准→
- 4、C/T1完成切割后输送产品→
- 5、C/T2进行切割→
- 6、C/T2进行切割中将下一个产品输送至C/T1进行定位校准→
- 7、C/T2完成切割后输送产品

PRODUCT INTRODUCTION

产品介绍 >>>

型号	WAT800	WAT1200
工件最大尺寸	φ 8" & φ 6"	12" & φ 8"
晶圆厚度	150-800um	150-800um
膜类型	蓝膜或UV膜	蓝膜或UV膜
膜厚度	0.05-0.2mm	0. 05-0.2mm
膜宽度	200-300mm	200-400mm
膜料外径	≤160mm	≤160mm
加热温度	常温-150℃	常温-150℃
真空吸附装置	标配	标配
工作台	防静电铁氟龙处理	防静电铁氟龙处理
电源	AC220V/10A	AC220V/10A
气源	0.5Mpa洁净干燥压缩空气	5Mpa洁净干燥压缩空气
尺寸(WxDxH)	500mm*890mm*450mm	600mm*1000mm*450mm
重量	约70kg	约80kg

WAT1200

6/8/12英寸贴膜机

特点：

- 防静电滚轮无气泡快速贴膜
- 贴膜机台面做防静电特氟龙处理
- 手动拉膜及贴膜
- 手动晶圆上下料
- 圆周刀弹性结构，割膜力度可调
- 工作台浮动设计，高度可调
- 离型膜自动缠绕回收
- 可根据需求做定制化



型号	WAT800	WAT1200	WAT1202
加工尺寸	φ8"/ φ6 "	φ12"/ φ8"	φ12"
外形尺寸 (W×D×H)	500mm × 890mm × 450mm	600mm × 1000mm × 450mm	600mm × 1000mm × 450mm
晶圆厚度	150-800um	150-800um	150-800um
设备重量	约70kg	约80kg	约80kg
膜类型	蓝膜或UV膜	蓝膜或UV膜	蓝膜或UV膜
膜厚度	0.05-0.2mm	0.05-0.2mm	0.05-0.2mm
膜宽度	200-300mm	200-400mm	200-400mm
膜料外径	≤160mm	≤160mm	≤160mm
真空吸附装置	标配	标配	标配
工作台	防静电铁氟龙处理	防静电铁氟龙处理	防静电铁氟龙处理
气源	AC220V/10A	AC220V/10A	AC220V/10A
加热功能	具备	具备	具备
加热温度	常温-150℃	常温-150℃	常温-150℃
真空功能	具备	具备	不具备
张力功能	具备	具备	不具备

PRODUCT INTRODUCTION

产品介绍 >>>

WAS1200

UV解胶机

基本参数	适用产品尺寸	3inch~12inch
	适应环规格	MODTF2-12
	膜类型	UV膜
	照射源类型	LED模组365nm
	电源	AC220V
	尺寸(WxDxH)	510mm*450mm*525mm
	重量	约35kg
功能特点	◆ UV-LED机型灯使用寿命高	
	◆ LED采用稳压恒流驱动芯片，使波长控制在365nm±0.1	
	◆ UVLED工作时发热小能耗低	



PRODUCT INTRODUCTION

产品介绍 >>>

型号		WCC126
基本参数	切割水	储水量:200L
		过滤速度:120/Min
		出水流量:54L/Min
		制冷量:5kw
		温度波动:±4度
		过滤精度:1um
		出水压力: 0.5Mpa
		温度调整范围:6-26度
	冷却水	储水量:80L
		出水流量:120L/min
		制冷量:13kw
		温度波动:±1度
		出水压力:0.3Mpa
		温度调整范围:10-26度
基本规格	额定电压	AC380V
	额定电流	25A
	工作能耗	3.8KWH
	额定频率	50HZ
	待机能耗	0.1KWH
	冷媒类型	R22
	外形尺寸	1440mm X 1150mm X 1480mm
	重量	约600kg



- 特点：
- 多级过滤系统,根据不同工件材料特性和悬浮颗粒尺寸选择滤芯材质,实现多级过滤。
 - 温度控制,使用冷水盘管等设备降低切割水温度,保证水温恒定,提高切割质量。
 - 冷却水循环再利用,通过增压泵、精滤灌等设备,使切割废水重新达到使用标准,循环使用。

PRODUCT INTRODUCTION

产品介绍 >>>

WAC800清洗机

WAC800/1200 BriefIntroduction

特点：

- 真空吸附和离心力定位固定方式
- 配备离子风机
- 摇臂摆动速度摆动幅度均可调
- 二级密码管理
- 可设置5组清洗参数
- 可根据需求定制化

	型号	WAC800	WAC1200
基本参数	工件最大尺寸	φ8"& φ6"	φ12"& φ8"
	清洗方式	水气二流体	水气二流体
	最高转速	3000rpm	3000rpm
	控制系统	PLC	PLC
	操作系统	触摸屏	触摸屏
	上下料	手动	手动
	工作台	微孔陶瓷吸盘	微孔陶瓷吸盘
	供电	AC220V/10A	AC220V/10A
	供水	纯水,压力0.2-0.4MPa	纯水,压力0.2-0.4MPa
	水流量	1.5L/min	1.5L/min
	氮气	0.3-0.4MPa	0.3-0.4MPa
	供气	0.6MPa, 洁净干燥	0.6MPa, 洁净干燥
	外形尺寸(WxDxH)	410mm*610mm*1410mm	600mm*680mm*1410mm
	重量	160kg	240kg



荣誉资质

The Development Course of Enterprises

► 专利数量

发明专利:授权5项, 预计2025年新增10项; 实用新型:授权6项;
外观设计:授权2项; 软件著作权:授权7项; 作品著作权:1项

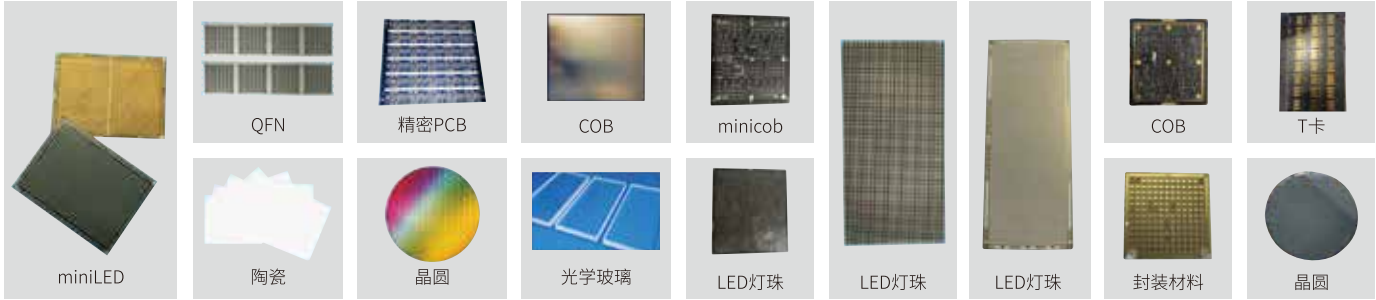


配件耗材 Accessories and consumables



应用领域 Application

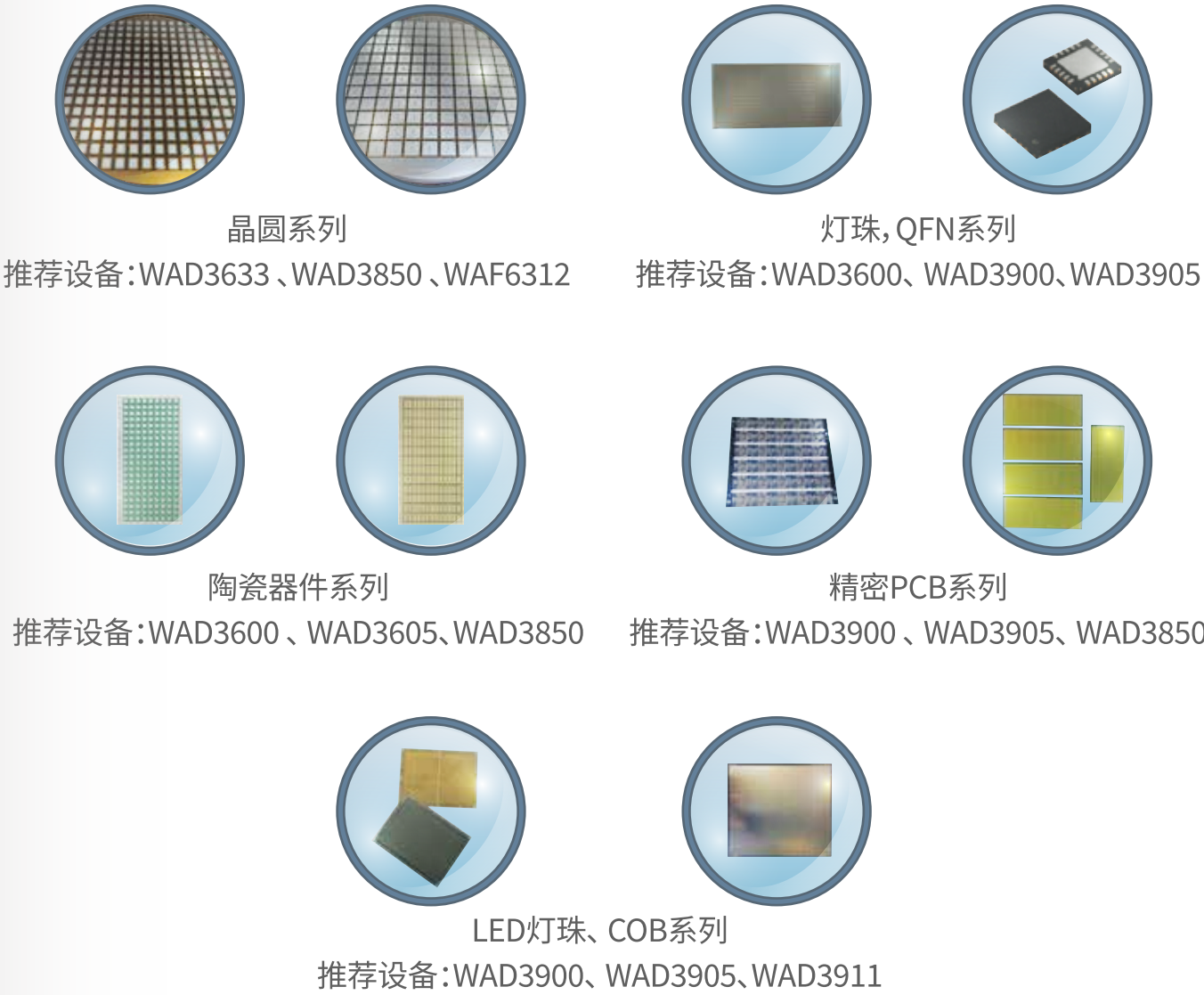
- 应用领域：
- 切割材料：
- 主要应用于半导体行业的晶圆划片以及LED、IC行业中对EMC、PPA、GPP、QFN、DFN、BGA、PCB、LED灯珠/LEDminiCOB板划切陶瓷基板灯珠封装材料或衬底材料的切割。
- 包括硅、石英、氧化铝、氧化铁、铌酸锂、陶瓷、IC、玻璃等。



可切割材料 Cutting materials



应用领域 | Application



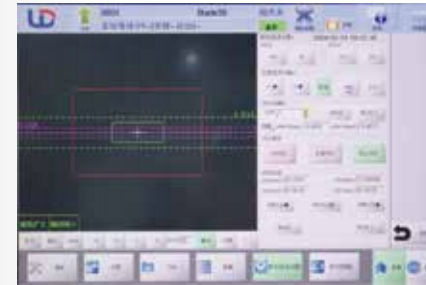
TYPICAL CUSTOMERS

典型客户



功能介绍

Function Introduction



自动对焦

通过视觉算法，配合运动控制，自动升降镜头，快速获得工件，图像清晰位置。



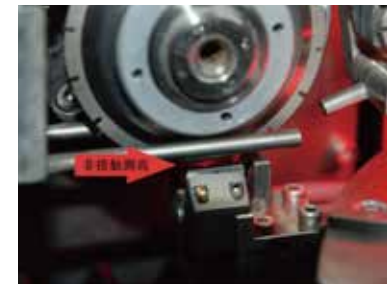
自动对准

采用图像识别技术，通过预先训练好的模板校准位置，先找出被加工物上的MARK标记然后对齐目标和调整角度，最终计算出切割道的位置。



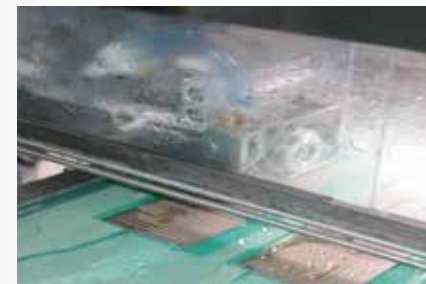
BBD刀片破损检测

通过光电传感器检测，在加工前或加工过程中，若刀片出现破损情况，能够及时发现并报警，从而保证加工品质。



NCS非接触测高

通过光电传感器检测刀片高度避免刀片接触工作台表面，整个过程对刀片无损伤，在切割中可实施，提升工作效率。



多片切割

对于多个加工物，将其位置分别登记到系统中，可实现多个加工物同盘对准与切割。

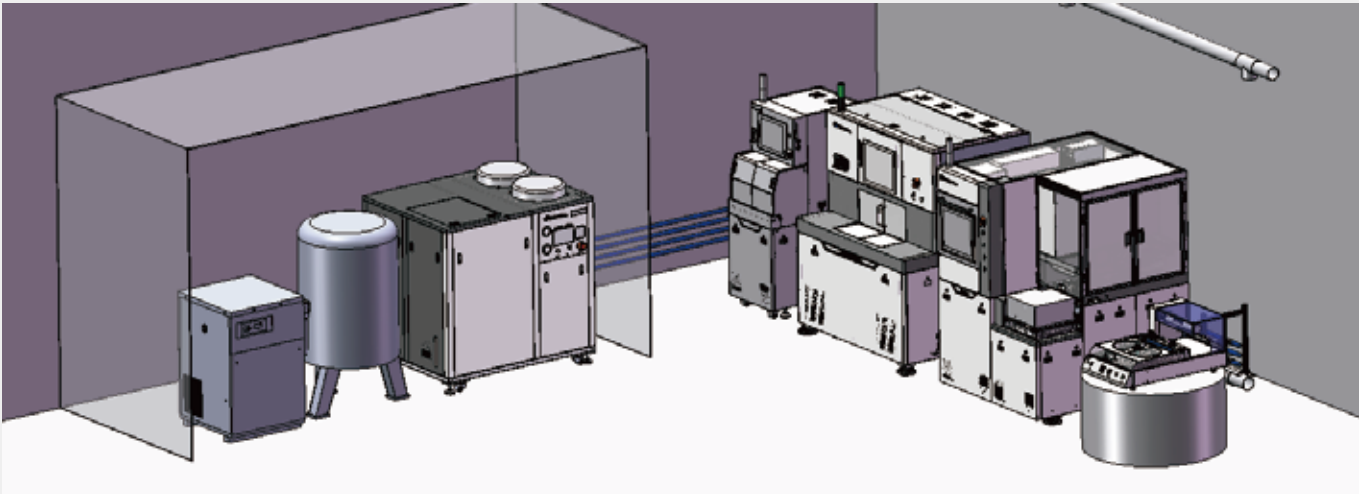


刀痕检测

通过图像系统自动检测切割刀痕的宽度、崩边、偏心量，以及下一条切割道，实施基准线校正切割位置校正，提高切割品质。

使用条件

Conditions of Use



01

划片机应安装在无明显震动、无腐蚀气体、无强磁场的清洁室内。工作间温度在20~25℃之间且保持恒定；相对湿度<60%，无凝结。

02

划片机使用的压缩空气应当洁净无油无水，压缩空气必须经由冷干机过滤。

03

划片机使用的切割冷却水水质要求洁净无杂质，切割设备要求水温在16—20℃以内，水温波动小于等于±1℃；如水温超标可能会产生切割崩边、膜丝、刀片异常磨损、破刀等问题；塑封元件划切机台要求水温在9-16℃以内，水温波动小于等于±2℃；如水温超标可能会产生切割融锡、逆刀、破刀等问题。（与室温的差异尽量在±3℃以内、避免形成过多冷凝水）

04

划片机使用的主轴冷却水水质要求洁净无杂质，水温要求12—20℃以内，水温波动小于等于±1℃。如水温超标可能会影响主轴冷却，对主轴精度、稳定性产生影响，造成切割偏移、切割品质不良等情况。（与室温、切割水温温差尽量在±3℃以内），气源油分小于0.5mg/m³。

05

请避免设备受到重力撞击以及外界任何震动威胁。另外，请不要将设备装在鼓风机、通风口、产生高温的装置以及产生油污的装置附近。

06

请把本设备安装在有防水性地板以及有排水处理的场所。请严格按照本公司产品使用说明书进行操作。

检测报告

Test report



售后流程

After sales process

作为国产半导体切割及相关配套设备专业制造商,公司拥有专业售后团队及闭环售后流程体系。广东省内技术支持响应时间24h内,省外48h内,坚信从客户反馈中提升产品品质的原则,针对每一次客诉进行分类整理形成客诉记录,定期对重点问题进行总结改进,并对相关客户进行回访,实现售后管理闭环管控。

